

ZERTIFIKAT



Robert Höhne Präzisionsmaschinen GmbH & Co. KG

Umbacherstraße 1, D-85235 Wagenhofen, Germany

ZERTIFIZIERUNGSSTRUKTUR: SINGLE SITE

MIT DEM GELTUNGSBEREICH

Verkauf und Produktion von Präzisionsteilen, Baugruppen und Maschinen vom Prototyp bis zur Serienfertigung für die Luftfahrt

hat ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der unten angeführten Norm eingeführt und wendet es an. Auf der Grundlage eines von der AirCert durchgeführten Audits in Übereinstimmung mit der EN 9104-001:2013, wird hiermit bescheinigt, dass dieses Qualitätsmanagementsystem den Normenanforderungen der

DIN EN 9100:2018

Luftfahrt, Raumfahrt und Verteidigung Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen

entspricht. Diese Norm basiert auf der DIN EN ISO 9001:2015 und ist technisch äquivalent zu SAE AS 9100D und JISQ 9100:2016. Dieses Zertifikat ist nur mit der ordnungsgemäßen und erfolgreichen Durchführung der Überwachungsaudits gültig.

Zertifikatsausgabedatum	09.01.2018
Zertifikatswiederausgabedatum	15.10.2018
Zertifikatsablaufdatum	08.01.2021
Zertifikatsnummer	AC_0136-03

Petra Witassek
Zertifizierungsmanagerin
München, 15.10.2018

